

# Przedsiębiorstwo ELSIT Sp. z o.o.



**Zaproszenie do współpracy**



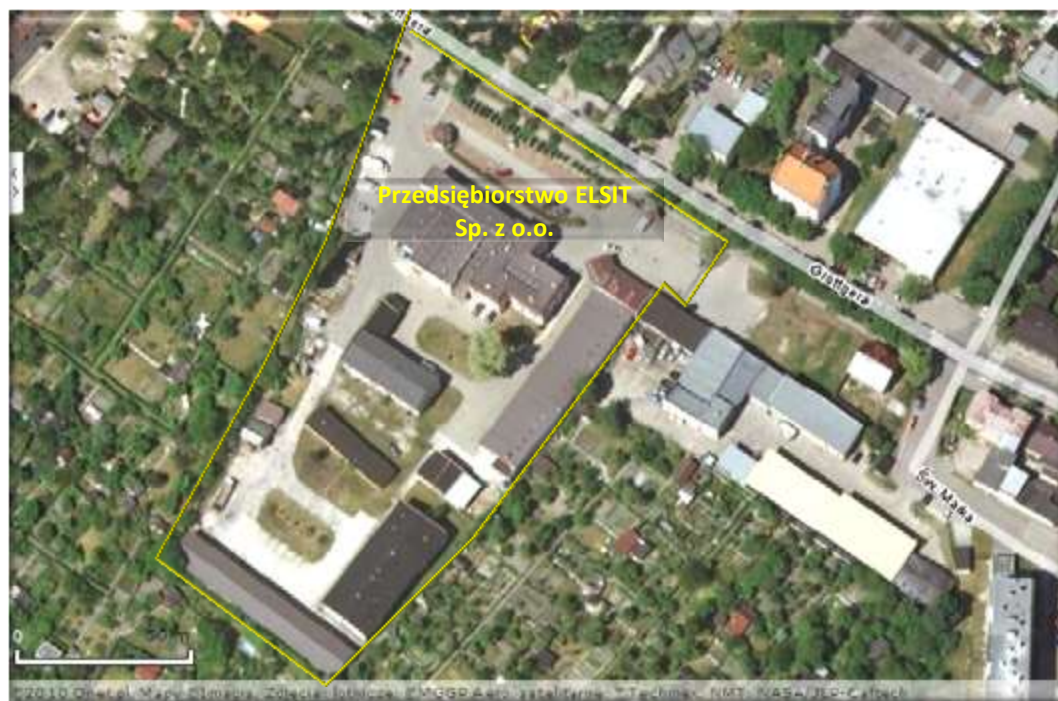


**PONAD 20 LAT DOŚWIADCZENIA  
W PRODUKCJI ELEMENTÓW  
INDUKCYJNYCH**

- **PROWADZIMY BIZNES  
ODPOWIEDZIALNY SPOŁECZNIE**
- **NASZE PRODUKTY CECHUJĄ SIĘ  
NAJWYŻSZĄ ŚWIATOWĄ JAKOŚCIĄ  
ZGODNE Z NORMAMI ISO 9001**

**Przedsiębiorstwo ELSIT Sp. z o.o. w Gliwicach powstało w 1992 roku.**

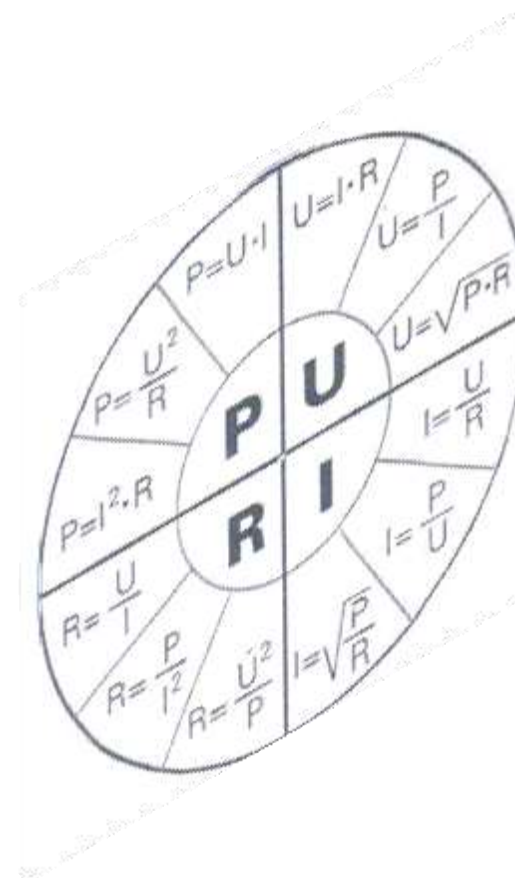
W 1996 roku Firma przeniosła się do nowej siedziby, gdzie wybudowano budynek biurowy oraz hale produkcyjne i magazynowe o łącznej powierzchni 4000 m<sup>2</sup>.



Specjalizujemy się w produkcji elementów uzwalających przy zastosowaniu drutów o średnicy od  $\varnothing 0,025$  mm do  $\varnothing 0,71$  mm.

Ponadto świadczymy usługi w zakresie:

- projektowania wyrobu przy założeniu danych wyjściowych,
- prac konstruktorskich produktu,
- zalewania wyrobów żywicą metodą próżniową,
- usługa wykonywania nadruku metodą tampo-druku,
- prace montażowe elementów elektronicznych.



**NASZĄ DOMENĄ JEST PRODUKCJA WYSOKIEJ KLASY PODZESPOŁÓW  
INDUKCYJNYCH NA RDZENIACH FERRYTOWYCH I BEZRDZENIOWYCH  
DLA WIODĄCYCH FIRM EUROPEJSKICH.**



**Od początku istnienia firma produkuje podzespoły indukcyjne na rdzeniach ferrytowych i bezrdzeniowe, w tym:**

- transformatory małej mocy,
- transformatory impulsowe do zasilaczy,
- cewki indukcyjne,
- dławiki,
- cewki antenowe,
- cewki powietrzne z rdzeniem ferrytowym i bez rdzenia,
- cewki napięciowe do liczników energii elektrycznej,
- cewka stycznika.

Aktualnie ELSIT wytwarza **ponad 10 milionów sztuk** elementów indukcyjnych rocznie dla odbiorców zarówno krajowych jak i zagranicznych. Podzespoły indukcyjne produkowane przez ELSIT Sp. z o.o. stosowane są głównie w przemyśle motoryzacyjnym (np. w systemach air bag, czy w bezkluczykowych systemach otwierania drzwi) oraz jako elementy liczników energii elektrycznej.



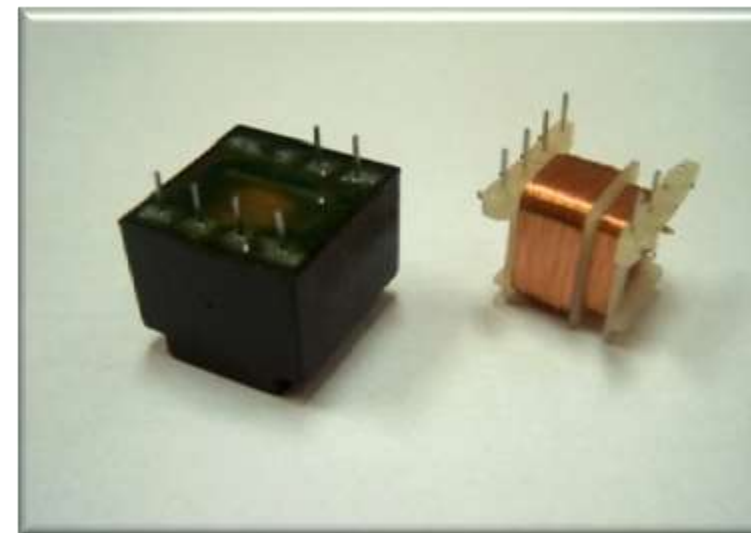
# NOWOCZESNY TRANSFORMATOR P001



Poprzez aktywny rozwój nasz asortyment jest ciągle powiększany o nowe produkty. Oferta Firmy została wzbogacona o transformatory małej mocy (w kilku typoszeregach), wytwarzane w oparciu o **nową, autorską technologię**.

Produkowany obecnie miniaturowy **transformator P001** na rdzeniu zatrzaskowym, zalewany jest w kapsułkach żywicą dwuskładnikową. Jak potwierdziły przeprowadzone testy produktu, charakteryzuje się on bardzo dobrymi parametrami elektrycznymi i wysoką odpornością na ekstremalne stany sieci zasilającej (odporność na przebicia przy wysokich napięciach).

Ponadto innowacyjna technologia produkcji zapewnia bezawaryjną pracę transformatorów w długim okresie czasu (**przeszło 10 lat**), co jest szczególnie istotne przy ich zastosowaniu do zasilania urządzeń elektrycznych w pracy ciągłej.



# NOWOCZESNY TRANSFORMATOR P001



**Dzięki wsparciu środków unijnych Firma zakupiła  
innovacyjną linię technologiczną do wytwarzania  
własnego projektu miniaturowego transformatora P001.**

Gniazdo wyposażone jest w automatycznie programowane maszyny do nawijania uzwojeń cienkimi drutami z wyposażeniem do wykonywania skręcanych wyprowadzeń i owijania uzwojeń taśmą elektroizolacyjną, urządzenia do automatycznego zatraskowego montażu rdzeni stalowych, automatycznej maszyny do lutowania, automatycznego agregatu do zalewania transformatorów dwuskładnikowymi żywicami epoksydowymi i drukarki tamponowej z wyposażeniem do wykonywania matryc.

# NOWOCZESNY TRANSFORMATOR P001



Uzyskanie tak wysokich parametrów jakościowych w produkcji wielkoseryjnej możliwe było dzięki zastosowaniu zespołu najnowocześniejszych (jedynych takich w Polsce), zautomatyzowanych urządzeń.

## Szczególnymi cechami zastosowanej technologii są:

- ✓ zastosowanie w procesie najcieńszych produkowanych obecnie w skali światowej drutów nawojowych o średnicach poniżej **Ø 0,03 mm**,
- ✓ samozatraskowy montaż rdzeni stalowych,
- ✓ zalewanie transformatorów żywicą metodą „programowanej mikro dawki”.







Posiadamy unikalny park maszynowy (część maszyn wykonano na podstawie opracowanych przez nas autorskich technologii) do produkcji elementów uzwajanych o zaawansowanych parametrach (np. z bardzo cienkich drutów- o średnicach od 0,025 mm), który dzięki ciągłym inwestycjom stale unowocześniamy.

Bazujemy na technologiach najlepszych europejskich producentów (m.in. Marsilli, SIPRO, METEOR, Scheugenpflug, NEOTECH).

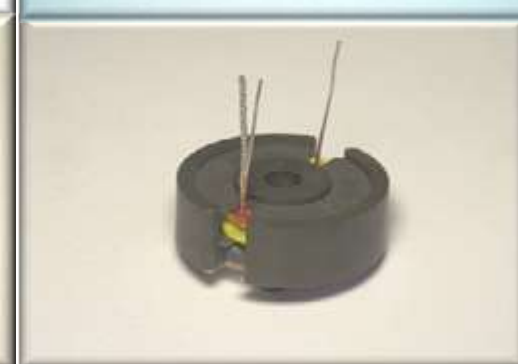
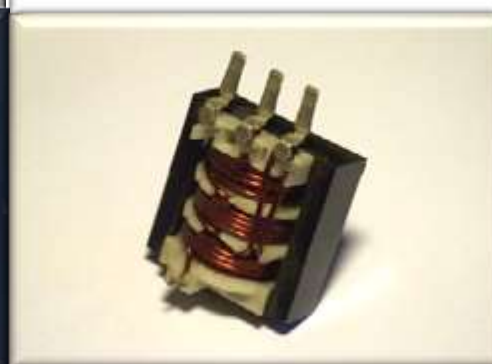
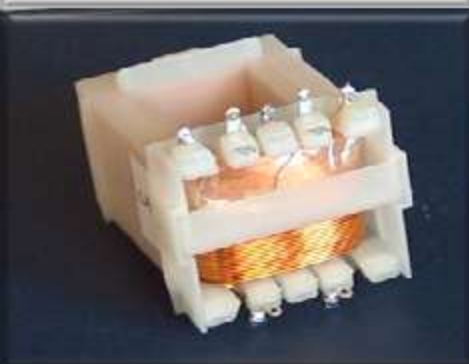
**Współpraca z światową czołówką producentów maszyn w połączeniu z naszą doświadczoną kadrą owocuje wysoką jakością oferowanych produktów.**



# PRODUKTY



**Aktualnie wytwarzamy ponad 10 milionów sztuk elementów indukcyjnych rocznie.**



- ✓ Nasze kompetencje znalazły uznanie u stale poszerzanej grupy Kontrahentów, do których mamy zaszczyt zaliczyć m.in. największych polskich producentów (firmy notowane na GPW) z branży elektrotechnicznej, renomowane, zachodnio-europejskie firmy z branży automotive i największych europejskich producentów urządzeń elektrycznych.
- ✓ Stale współpracujemy z jednostkami badawczo-rozwojowymi (m.in. Politechnika Śląska, Instytut Metali Nieżelaznych w Gliwicach, Instytut Spawalnictwa w Gliwicach), które wspierają nas w oferowaniu naszym Klientom produktów na najwyższym poziomie zawansowania technologicznego w skali europejskiej.
- ✓ Firma usytuowana jest w niewielkiej odległości od głównych tras komunikacyjnych (przy zbiegu dwóch głównych tras międzynarodowych A1 oraz A4 - największy węzeł drogowy w Polsce i w Europie Środkowej).
- ✓ Naszym Kontrahentom oferujemy najwyższy poziom obsługi klienta (zgodny ze standardami ISO 9001), wsparcie techniczne (najwyższej klasy zespół technologów) i operacyjne (kadra menedżerska doświadczona w zarządzaniu projektami rozwojowymi).
- ✓ Nowe powierzchnie inwestycyjne pozwalają na rozszerzenie asortymentu bez dużych dodatkowych kosztów.



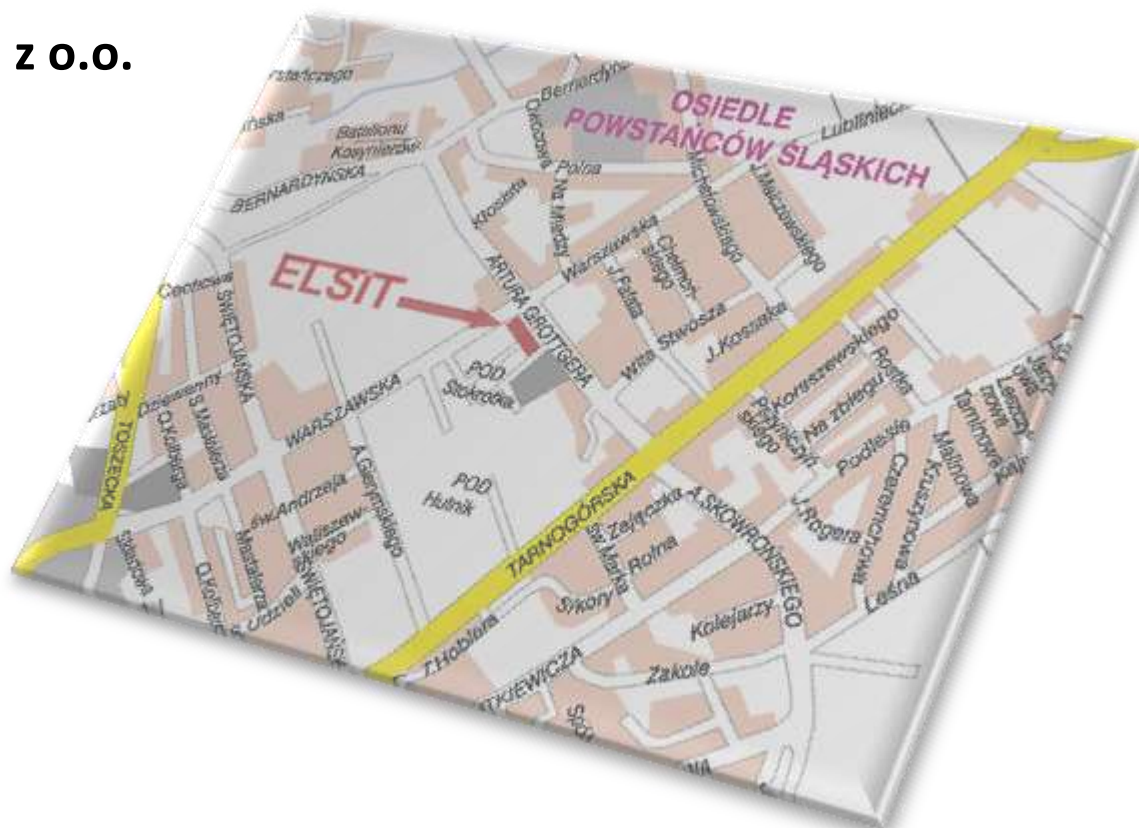
W celu zapewnienia skuteczności realizacji polityki jakości, wprowadziliśmy System Zarządzania Jakością, zgodny z wymaganiami **normy ISO 9001:2008** w zakresie „produkcji elementów indukcyjnych rdzeniowych i bezrdzeniowych, montaż podzespołów elektronicznych i elektrotechnicznych oraz usługi w tych branżach” wydany **przez TÜV CERT.**

# KONTAKT



## Przedsiębiorstwo ELSiT Sp. z o.o.

ul. Grottgera 46-50,  
PL- 44-100 Gliwice  
Tel. +48 32 279 20 95,  
Fax +48 32 279 42 47  
e-mail: [biuro@elsit.pl](mailto:biuro@elsit.pl)



**Mgr Katarzyna Winiowska**  
*Dyrektor ds. Rozwoju i Marketingu*

[www.elsit.pl](http://www.elsit.pl)

Tel. kontaktowy: +48 501 018 050  
email: [katarzyna.winiowska@elsit.pl](mailto:katarzyna.winiowska@elsit.pl)



**Dziękujemy za uwagę i  
zapraszamy do współpracy**